



2105RT BLEU ET NOIR

4,5 5 5,5 6 6,5 7 7,5 8 8,5 9 9,5 10 10,5 11 12 13 14 15 LARGE

Les travailleurs **des secteurs agroalimentaires, du traitement des eaux et de l'industrie chimique** sont quotidiennement exposés à des produits dangereux tels que la soude caustique (NaOH), les acides et les bases. Ils ont besoin d'un équipement fiable, durable et conçu pour leur offrir une véritable tranquillité d'esprit. C'est exactement ce que propose **la nouvelle version de la botte UTECH®**! Fabriquée à l'aide de matériaux à haute résistance chimique, elle protège efficacement contre les éclaboussures corrosives. Sa construction robuste comprend des coutures scellées à l'intérieur comme à l'extérieur pour empêcher toute infiltration, tandis que sa semelle **VIBRAM® TC4+** assure une adhérence supérieure sur les surfaces glissantes. Ultra-légère et dotée d'une excellente absorption des chocs, elle allie confort et sécurité, même dans les environnements les plus exigeants. Ce modèle est également doté d'une protection métatarsienne externe, offrant une sécurité renforcée contre les impacts et la chute d'objets sur le dessus du pied.

TIGE

- 1 Tige de Néoprène et cuir UTECH® résistant aux acides, bases, hydrocarbures, détergents et autres produits chimiques
- 2 Scellage intérieur et extérieur des coutures
- 3 Embout extérieur cousu PARESHOK™ en TPU ultra-résistant
- 4 Doublure non-tissée en TAIBRELLE® hautement résistant

SEMELLE

- 5 Semelle d'usure VIBRAM® TC4+ offrant un haut niveau d'adhérence et de durabilité
- 6 Semelle intercalaire de PU fabriquée par injection directe
- 7 Cambrion en composite
- 8 Semelle amovible REVOLT™ de mousse ORTHOLITE® et de PU basse densité

ÉLÉMENTS DE PROTECTION

- 9 Protection métatarsienne externe REALFLEX™
- 10 Embout de protection NANOTOE® en nanotube de carbone
- 11 Semelle antiperforation non-métallique
- 12 Protection contre les chocs électriques
- 13 Résistance aux produits chimiques

Certifications

Ce modèle respecte les normes



Technologies

